

ausgebrochen

andere:

Schneidleiste zweimal verwendet (um 180° gewendet)

ja

nein

scharfkantig / neuwertig

verschlissen / stark gerundet

Spanbremse abgebrochen

andere

Schnittspalt zwischen Abscheider und Messer minimal eingestellt? (0.02 mm)

ja

nein

Getriebegeräusche im Leerlauf / Auslauf?

laut

normal

Vibrationen der Maschinen?

normal

hoch

ZUBEHÖR

Parallelanschlag für Abschnitte 35-300 mm im Einsatz?

ja

nein

Verwenden Sie die Arbeitsstation für stationären Einsatz?

ja

nein

Allgemeine Fragen

Wie beurteilen Sie folgende Fragen

Wechseln der Messer

einfach

schwierig

Kein Wechsel erfolgt

Wechseln der Schneidleiste

einfach

schwierig

Kein Wechsel erfolgt

TruTool C 160 mit Spanabtrenner: Wechsel Spanabtrenner

einfach

schwierig

TruTool C 160 mit Spanabtrenner: Einstellen des Schnittspaltes

einfach

schwierig

Erreichte Schnittmeter

sehr gut

gut

ungenügend

Schneiden nach Anriss

sehr gut

gut

Oberflächenbeschädigung

keine Beschädigung

Kratzerbildung

Geräusch der Maschine

leise

akzeptabel

zu laut

Schneiden von C-Profilen

sehr gut

gut

ungenügend

Kein Schneiden von Profilen

Handlichkeit der Maschine

sehr gut

gut

ungenügend

Allgemeiner Kommentar

Weitere Anregungen und Hinweise zu den TRUMPF Elektrowerkzeugmaschinen vermerken Sie bitte hier. Für Ihre Bemühungen danken wir Ihnen bestens.

Direktlieferung an Trumpf inkl. dem entsprechenden Formular, bitte.

Garantie Anmeldeformular ALLE



TruTool Elektrowerkzeuge, Powertools, Akku Li-Ion Werkzeuge

TRUMPF Schweiz AG
 Trumpf Strasse 8
 CH-7124 Grösch
 service@trumpf-powertools.com

TruTool F125		TruTool F140	Serien-Nr.:	
			Kaufdatum:	

KUNDE

Anschrift des Kunden:		Anschrift der Vertretung:	
Ansprechpartner:		Ansprechpartner:	
Telefon:		Telefon:	

Marktsegment: Kanalbau Dach- / Fassadenbau anderes Gebiet:

PROBLEMBESCHRIEB DEFECTTEILE

Teilebezeichnung / Identnummer:

WICHTIG: Welche Garantieanforderung wünschen Sie? Ersatzteile Gutschrift

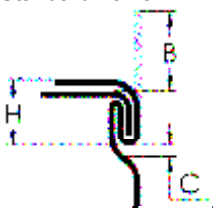
WERKSTÜCK/MATERIAL

Materialdicke (mm, inch oder Gauge)

Materialqualität: nach DIN oder nach Werkst.Nr (z.B: St37-2 oder 1.0613)
 oder andere Bezeichnung:
 Materialfestigkeit: N/mm²

Materialbeschichtung: keine Zink Farbe andere:.....

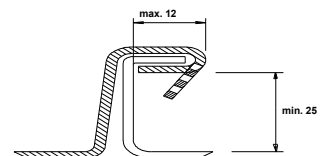
Standard Falze:



Stehfalz



Winkelstehfalz



TruTool F 125

Anwendung: Kanal (gerade) Pittsburghfalz Stehfalz Winkelstehfalz
 Kanal (Kreissegment) Skizze Skizze Skizze
 mit Flansch

Radiusbearbeitung:

R =.....

innen

aussen

WERKZEUG

TruTool F 140 Welche Formwalze ist **zur Zeit im Einsatz?** 0.6 - 1 mm Blechdicke 1 - 1.4 mm Blechdicke

TruToo F 140 Unterlagscheibe für Radien montiert? ja nein

TruTool F 140 Spurkranzrolle **Zustandsbeurteilung** neuwertig ausgebrochen andere:

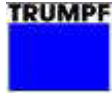
TruTool F 125 Wie wird Werkzeug eingestellt?

.....
.....
.....

Werkzeugeinstellung i.O.? (**gemäss Betriebsanleitung**) ja nein

Getriebegeräusche im Leerlauf / Auslauf? laut normal

Direktlieferung an Trumpf inkl. dem entsprechenden Formular, bitte.



Garantie Anmeldeformular ALLE
 TruTool Elektrowerkzeuge, Powertools, Akku Li-Ion Werkzeuge

TRUMPF Schweiz AG
 Trumpf Strasse 8
 CH-7124 Grösch
 service@trumpf-powertools.com

TruTool F 300	TruTool F 301	Serien-Nr.:	
TruTool F 305		Kaufdatum:	

KUNDE

Anschrift des Kunden:	Anschrift der Vertretung:
Ansprechpartner:	Ansprechpartner:
Telefon:	Telefon:

Marktsegment: Kanalbau Dach- / Fassadenbau anderes Gebiet:

PROBLEMBESCHRIEB DEFEKTTEILE

Teilebezeichnung / Identnummer:

WICHTIG: Welche Garantieforderung wünschen Sie? Ersatzteile Gutschrift

WERKSTÜCK/MATERIAL

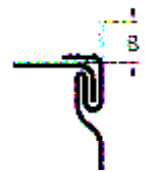
Materialdicke (mm, inch oder Gauge)

Materialqualität: nach DIN oder nach Werkst.Nr: (z.B: St37-2 oder 1.0613)
 oder andere Bezeichnung:
 Materialfestigkeit: N/mm²

Materialbeschichtung: keine Zink Farbe andere:



Blechdicke mm	Gauge	Bordhöhe „B“ mm
0,75 - 1	24 - 19	9 - 11
1 - 1,25	21 - 18	11 - 13
0,45 - 0,75		26 - 22 5 (F 305)
0,45 - 1		26 - 19 8 (F 301)



TruTool F 305

Wichtig! → Bordhöhe am Werkstück (siehe Tabelle bzw. Betriebsanleitung) gemessen (mm oder inch)

Anwendung: Kanal (gerade) mit Flansche mit Sicken
 Kanal (Kreissegment)

N 350: Welcher Stempel ist zur Zeit im Einsatz?		<input type="checkbox"/> Normal	<input type="checkbox"/> CR-Stahl
Stempel und Matrize	<input type="checkbox"/> scharfkantig / neuwertig	<input type="checkbox"/> verschlissen / stark gerundet	
Zustand	<input type="checkbox"/> überhitzt (Stempel) blau / schwarz	<input type="checkbox"/> ausgebrochen	<input type="checkbox"/> andere
Stempel nachgeschliffen?	<input type="checkbox"/> mehrmals	<input type="checkbox"/> 1 - 2 mal	<input type="checkbox"/> nie
Stempellänge min. vorhanden (TruTool N 200: 34.8 mm, TruTool N 350: 51.5 mm)		<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
TruTool N 350: Hülse für Matrizenbefestigung festgezogen?		<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Matrizenträger im Gehäuse festgezogen über Gewindestift oder Verriegelung		<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
TruTool N 200: Stempleintauchtiefe gem. Vorgabe Betriebsanleitung?		<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Gehäuse intakt? (rissfrei, keine Beulen)		<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
TruTool N 200: Durchdrehen Exzenter links und rechts möglich?		<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Getriebegeräusche im Leerlauf / Auslauf?		<input type="checkbox"/> laut	<input type="checkbox"/> normal

Allgemeiner Kommentar

Weitere Anregungen und Hinweise zu den TRUMPF Elektrowerkzeugmaschinen vermerken Sie bitte hier. Für Ihre Bemühungen danken wir Ihnen bestens.

TruTool N 500 / N 700 / N 1000: Welcher Stempel ist zur Zeit im Einsatz? Normal Hochfest / CR

Stempel und Matrize scharfkantig / neuwertig verschlissen / stark gerundet
 überhitzt (Stempel) blau/schwarz ausgebrochen andere.....

TruTool N 500: Vorschubbegrenzung vorhanden: ja nein

TruTool N 1000 / TruTool N 700: Verschleissplatte: **Verschleissmarke noch sichtbar** ja nein

Stempel nachgeschliffen? mehrmals 1 - 2 mal nie

Stempellänge min. vorhanden (siehe Betriebsanleitung) ja nein

Matrizenauflage und Zentrierungen an Matrizen Träger und Matrize intakt? (schlagfrei, nicht abgebrochen) ja nein

TruTool N 1000: 1. und 2. Gang schaltbar? ja nein

TruTool N 1000: In welcher Getriebestellung wurde gearbeitet? schnell langsam

TruTool N 700 / TruTool N 1000: Durchdrehen Exzenter links und rechts möglich? ja nein

Getriebegeräusche im Leerlauf / Auslauf? laut normal

Allgemeiner Kommentar

Weitere Anregungen und Hinweise zu den TRUMPF Elektrowerkzeugmaschinen vermerken Sie bitte hier. Für Ihre Bemühungen danken wir Ihnen bestens.

TruTool PN 200/PN 201: Zustand Verschleissplatte: gebrochen, verschlissen?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
TruTool PN 130: Zustand Träger: verschlissen, gebrochen?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
TruTool PN 200/PN201: Stempel nachgeschliffen? Stempelleintauchtiefe i.O.	<input type="checkbox"/> mehrmals <input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> 1 - 2 mal <input type="checkbox"/> nie <input type="checkbox"/> nein
Matrizenträger im Gehäuse festgezogen? Flügelschraube, Hebel, Rastbolzen	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
TruTool PN 200/PN201: Durchdrehen Exzenter links und rechts möglich?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Getriebegeräusche im Leerlauf / Auslauf?	<input type="checkbox"/> laut	<input type="checkbox"/> normal

Allgemeiner Kommentar

Weitere Anregungen und Hinweise zu den TRUMPF Elektrowerkzeugmaschinen vermerken Sie bitte hier. Für Ihre Bemühungen danken wir Ihnen bestens.

Schnittspalt Einstellung **bezüglich Blechstärke richtig eingestellt?** ja nein

Handgriffe montiert? ja nein

Getriebegeräusche im Leerlauf/Auslauf? laut normal

Spanabweiser montiert? ja nein

TruTool S 350 / TruTool S 450:Höhenverstellung des Stösselmessers? Richtige Einstellung ? Funktionstüchtig ?

ZUBEHÖR

TruTool S 350 / TruTool S 450: Zugöse im Einsatz? ja nein

Allgemeiner Kommentar

Weitere Anregungen und Hinweise zu den TRUMPF Elektrowerkzeugmaschinen vermerken Sie bitte hier. Für Ihre Bemühungen danken wir Ihnen bestens.

Schwert: Lauffläche des Schwertes aufgestaucht Lauffläche des Schwertes ausgeglüht
 Lauffläche nachgeschliffen/abgezogen: Mehrmals 1-2 mal Nie

Kette ist wie gespannt worden? Stark Schwach

Integrierte Schmierung

Funktioniert einwandfrei unterbrochen, weil:
 Schlauch abgerisse Öl-Kanal im Schwert verstopft
 Andere.....

Getriebegeräusche im Leerlauf/Auslauf? Laut Normal

Wurde Absaugeinrichtung angeschlossen? Ja Nein

ZUBEHÖR

Ist Führungsschiene im Einsatz? Ja Nein

Allgemeiner Kommentar

Weitere Anregungen und Hinweise zu den TRUMPF Elektrowerkzeugmaschinen vermerken Sie bitte hier. Für Ihre Bemühungen danken wir Ihnen bestens.

Direktlieferung an Trumpf inkl. dem entsprechenden Formular, bitte.

Garantie Anmeldeformular ALLE



TruTool Elektrowerkzeuge, Powertools, Akku Li-Ion Werkzeuge

TRUMPF Schweiz AG
 Trumpf Strasse 8
 CH-7124 Grösch
 service@trumpf-powertools.com

TruTool TF 350			Serien-Nr.:	
			Kaufdatum:	

KUNDE

Anschrift des Kunden:		Anschrift der Vertretung:	
Ansprechpartner:		Ansprechpartner:	
Telefon:		Telefon:	

Marktsegment: Kanalbau Apparatebau
 Automobilbau anderes Einsatzgebiet:

PROBLEMBESCHRIEB DEFECTTEILE

Teilebezeichnung / Identnummer:

WICHTIG: Welche Garantieforderung wünschen Sie? Ersatzteile Gutschrift

WERKSTÜCK/MATERIAL

Welche Materialpaarung wird gefügt?
 (i.e.: 2 x 1 mm + 1 mm = 3 mm / 2 x 1.75 mm = 3.5 mm) (mm, inch oder Gauge)

Materialqualität: nach DIN oder nach Werkst.Nr: (z.B: St37-2 oder 1.0613)
 oder andere Bezeichnung:
 Materialfestigkeit: N/mm²

Materialbeschichtung: Zink Kunststoff Farbe andere:

Anwendung: Kanal Eben / Blech Profile Flansch

Schmierung des Stempels: ja nein
 Schmiermittel: TRUMPF andere / welche?

WERKZEUG

Welche Matrize ist zur Zeit im Einsatz? 1 2 2+ 3- 3

Stempel u. Matrize
gerundet

.....

- scharfkantig / neuwertig** **verschlissen / stark**
 ausgebrochen **andere:**

Welcher Arm **wird eingesetzt?** **Matrizenarm fest** **Stempelarm fest** **Kipparm zu Stempel** **Kipparm zu Matrize**

Wo ist die Matrize **montiert?** **oben** **unten**
Unterschiedliche Blechdicken? **ja** **nein** Dickes Blech oben: **ja** **nein**

Abstreifer i.O.? **ja** **nein** Fügepunkt Kontrollmass (X) i.O.? **ja** **nein**

Einzelhub beim Fügevorgang i.O.? **ja** **nein**

Getriebegeräusche im Leerlauf / Auslauf? **laut** **normal**

ZUBEHÖR

Drehkranz **vorhanden?** **ja** **nein**
Wird die Maschine am Balancer eingesetzt? **ja** **nein** **sonstige Hilfsmittel**

Allgemeiner Kommentar

Weitere Anregungen und Hinweise zu den TRUMPF Elektrowerkzeugmaschinen vermerken Sie bitte hier. Für Ihre Bemühungen danken wir Ihnen bestens.

Welcher Wendeplattenhalter
Ist zur Zeit im Einsatz?

- 30°
- 45°
- 60°
- R
- Andere

Wendeplatte: scharfkantig / neuwertig verschlissen / stark abgerundet ausgebrochen

Zustand Laufrad	<input type="checkbox"/> i.O.	<input type="checkbox"/> verschlissen
Sind die Einstellungen am Werkzeug leichtgängig und klemmbar?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Durchdrehen Wendeplattenhalter links und rechts möglich?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Getriebegeräusche im Leerlauf / Auslauf?	<input type="checkbox"/> laut	<input type="checkbox"/> normal

Allgemeiner Kommentar

Weitere Anregungen und Hinweise zu den TRUMPF Elektrowerkzeugmaschinen vermerken Sie bitte hier. Für Ihre Bemühungen danken wir Ihnen bestens.

Stossstahl:	<input type="checkbox"/> scharfkantig / neuwertig	<input type="checkbox"/> für hochfeste Bleche neu (005575)
	<input type="checkbox"/> überhitzt (Stempel) blau / schwarz	<input type="checkbox"/> verschlissen / stark abgerundet
	<input type="checkbox"/> andere	<input type="checkbox"/> ausgebrochen
Stossstahl aktuell nachgeschliffen? nie		<input type="checkbox"/> mehrmals <input type="checkbox"/> 1 - 2 mal <input type="checkbox"/>
Minimale Stossstahllänge vorhanden? (Standard / Hochfest / Alu: 95 mm, Hochleistungsstossstahl: 103 mm)	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Eintauchtiefe i.O.?		<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
Gleitbuchse intakt:		<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein (Spiel < 0.3 mm)
Gegenhalter und Abstreifer i.O.? (wenig verschlissen)	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Sind die Einstellungen am Werkzeug leichtgängig und klemmbar?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
TruTool TKF 1500 mit 2-Gang Getriebe: 1.- und 2. Gang schaltbar?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
TruTool TKF 1500 mit 2-Gang Getriebe: In welcher Getriebestellung wurde gearbeitet?	<input type="checkbox"/> schnell	<input type="checkbox"/> langsam
Durchdrehen Exzenter links und rechts möglich?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Getriebegeräusche im Leerlauf / Auslauf?	<input type="checkbox"/> laut	<input type="checkbox"/> normal

ZUBEHÖR

TruTool TKF 1500: Drehzahlregler vorhanden?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Ständer vorhanden?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Balancer und Aufhängebügel vorhanden?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein

Allgemeiner Kommentar

Weitere Anregungen und Hinweise zu den TRUMPF Elektrowerkzeugmaschinen vermerken Sie bitte hier. Für Ihre Bemühungen danken wir Ihnen bestens.

• Gleitschuh ? fest lose

• Klemmkörper bei Federpaket geschlossen ? ja nein

• Drehen alle Walzen im Leerlauf ? ja nein

• Ratschgeräusche der Kupplung im Leerlauf ? ja nein

• Getriebegeräusche im Leerlauf / Auslauf ? laut normal

• Werkzeug Nr? 2 3 andere
• Wenn andere welche?

ZUBEHÖR

Wird die Kabelaufhängung verwendet ? ja nein
 sonstige Hilfsmittel

Wird die Arbeitsstation eingesetzt ? ja nein

Allgemeiner Kommentar

Weitere Anregungen und Hinweise zu den TRUMPF Elektrowerkzeugmaschinen vermerken Sie bitte hier. Für Ihre Bemühungen danken wir Ihnen bestens.