

# Bewegungen, die den Unterschied ausmachen



Das starke massive Getriebe ist mit insgesamt sechs Spindeln bestückt, die paarweise montiert sind und abwechselnd im und gegen den Uhrzeigersinn drehen.



Die Übersetzung zwischen den paarweisen Spindeln variiert, um ein einheitliches Finish auf allen Werkstückoberflächen und den einheitlichen Verschleiß der Werkzeuge zu sichern.



Während des Prozesses rotiert der ganze Kopf mit den sechs Spindeln und oszilliert über die Werkstückoberfläche. Das bedeutet, dass die Oberfläche von jeder erdenklichen Richtung bearbeitet wird, egal wo sich das Werkstück auf dem Transportband befindet.



Die Bewegungen sind paarweise miteinander synchronisiert.

Dies erleichtert die Bedienung der Maschine: Es muss nur die Geschwindigkeit der Bürsten und die des Transportbandes eingestellt werden.

## Der zentrale Getriebekopf



Der zentrale Getriebekopf mit den Werkzeugen tragend ist eine extrem standhafte und massive Einheit. Diese Einheit ist an einer einzigartigen und durchdachten Scherenaufhängung montiert. Das solide Design erlaubt die Übertragung von hohen Drehmomentwerten über die sechs konischen Spindeln.

## Wahl der Werkzeuge

Die konischen Spindeln auf dem Getriebekopf erlauben die Anwendung verschiedener Spindeltypen und damit auch Werkzeugtypen.



Die gebräuchlichsten Universalwerkzeuge sind die Schleifzylinder. Diese entstehen aus einer Kombination von:

### Durchmesser

150, 250, 300, 350 oder 400 mm

### Korngröße

P100, P150, P180, P220 oder P220

**Dichte des Schleifmaterials**  
Standard: 7, 9 oder 11 mm.



## Sonderwerkzeuge für Metall:



### Entfernen von Oxiden:

Federdrahtzylinder schlagen Oxide von den Kanten.



### Entfernen von Schlacke auf der Oberfläche nach dem Plasmaschnitt:

Starke geeignete Werkzeuge schlagen die groben Grate von den Kanten.

## Hersteller

Fladder Danmark A/S wurde von Hansen & Hundebøl in den 1970'ern als Zentrum zur Entwicklung von einzigartigen Methoden und Maschinen für Schleifprozesse in der Holz- und Metallindustrie gegründet.

Das Ziel ist es, leistungsstarke Maschinen und Werkzeuge zu entwickeln, herzustellen und zu vermarkten, die in der Lage sind, spezielle Arbeitsprozesse in einer effektiven und zuverlässigen Weise zu meistern.

Heute ist FLADDER® ein bekanntes und anerkanntes Warenzeichen von hoher Qualität.

## Fladder Danmark A/S

Groedevej 14  
DK-6823 Ansager  
Danmark

Tel.: +45 75297133  
Fax: +45 75297143  
E-Mail: fladder@fladder.dk  
http:// www.fladder.com

# Fladder® GYRO

automatische Maschinen zum Entgraten von Metall und für den Holzzwischenschliff

Mawes Maschinen Werkzeuge Systeme AG

Chaltenbodenstr. 6d T. +41 44 785 06 68

CH-8834 Schindellegi F. kein2014

info@mawes.ch

www.mawes.ch

# Fladder® 200/GYRO



# Fladder® 400/GYRO



# Fladder® 300/GYRO



## ein starkes und leistungs- fähiges Maschinenkonzept

Die Maschinen sind das Ergebnis einer intensiven, gezielten Produktentwicklung, so dass allen Ansprüchen eines Herstellers bezüglich Haltbarkeit, Leistungsfähigkeit und leichter Bedienung nachgekommen wird.

Es wird großer Wert darauf gelegt, die Maschinen so robust und massiv wie möglich zu konstruieren.

Simplizität ist ein weiterer Schlüssel. Wenige und gut durchdachte Komponenten führen zu überschaubaren Einstellungen und einfacher Bedienung.

### Technische Spezifikationen

	200/GYRO	300/GYRO	400/GYRO
Gesamthöhe	2135 mm	2210 mm	2400 mm
Maschinenbreite	1800 mm	2300 mm	2300 mm
Gesamtlänge	1690 mm	2070 mm	2430 mm
Höhe des Tisches	840 mm	850 mm	865 mm
Vakuumbandbreite	1000 mm	1300 mm	1300 mm
Max. Werkstückhöhe	100 mm	100 mm	100 mm
Max. Werkstückbreite	1000-1200 mm	1300-1600 mm	1300-1600 mm
Durchlaufgeschwindigkeit	0,3 - 10,0 m/min	0,3 - 10,0 m/min	0,3 - 10,0 m/min
Spindeln lock-it™	6 x Ø100x350 mm 6 x Ø200x250 mm	6 x Ø100x350 mm 6 x Ø200x250 mm	6 x Ø100x350 mm 6 x Ø200x350 mm
Spannung	3 x 400/500V	3 x 400/500V	3 x 400/500V
Max./min. Spannung	63A/32A	63A/50A	63A/63A
Max. Stromverbrauch	17,5 kW	25 kW	29,5 kW
Nettogewicht	1500 kg	2300 kg	3000 kg

### Bedienung

Die Maschine ist äußerst benutzerfreundlich gestaltet. Die Symbole und der Touchscreen verdeutlichen und erleichtern den Umgang mit den Maschinenfunktionen.



### Schirme

Die großen geöffneten Schirme gewähren perfekten Zugang für die Wartung und den Werkzeugwechsel. Die geschlossenen Fenster ermöglichen eine gute Einsicht zur Überwachung der Prozesse.



Als eine Sicherheitsmaßnahme stoppt die Maschine beim Öffnen der Schirme.

Die Schirme sind aus Sicherheitsgründen und wegen der Geräuschdämmung mit verschiedenen Gardinen, Bürsten, antistatischen Bürsten und Ketten ausgerüstet.

### Transportband

Das Transportband ist von höchster Qualität. Es ist ein endloses Band bestehend aus mehreren Schichten eines synthetischen Fasermaterials, überdeckt von einer Schicht Naturgummi für die Verbesserung der Reibeigenschaften.



Die Antriebswelle ist konvex geformt. Das sichert die genaue Ausrichtung des Bandes über die gesamte Standzeit hinweg.

### Vakuumsystem

Eine besonders entworfene Vakuumturbine mit optimiertem Luftstrom sorgt für das Festhalten von selbst kleinen Werkstücken während des Prozesses.



### Spindeln und Werkzeuge

Die konischen Spindeln des Getriebekopfes sind in allen Maschinen mit lock-it™ Spindeln Ø100 oder Ø200 mm bestückt.

lock-it™ Spindeln halten die Werkstücke im Gleichgewicht, bieten eine perfekte Fixierung und machen den Werkzeugwechsel einfach und schnell.



Als Werkzeuge werden Schleifzylinder in verschiedenen Größen und Dichten angewendet.

Andre Werkzeugtypen (für Metall) - siehe Rückseite des Prospekts.



### Energiesparsystem

Ein Zubehör, welches wahlweise angeboten wird und den Energieverbrauch bis zu 30% reduziert.



Die Leerlaufzeiten werden begrenzt und der unnötige Verschleiß an Werkzeugen und dem Transportband wird reduziert.