

FLADDER 400/GS

Stationäre Schleifeinheit für manuelles Entgraten und Schleifen.

Geeignet für Werkstücke, die – flach auf dem Tisch angebracht – in willkürlichen Richtungen über den Rollrost mit 45 mm Maschenöffnung geführt werden können.

Der Rollrost ist aus legiertem, gehärtetem Stahl hergestellt und besteht aus ellipsenförmigen gehärteten Rollen, die in Sektionen aufgeteilt sind.

Der Rost ist geerdet, um statisch Elektrizität ableiten zu können.

Der Schleifzylinder, der ebenfalls in Sektionen aufgeteilt ist, kann stufenlos durch die Maschenöffnungen eingestellt werden.

Der Schleifzylinder wird von einem Absaugschirm und Tisch, in den der Rost eingebettet ist, umschlossen.

Die Konstruktion ist auf 76 mm Stahlrohren aufgebaut, die die Einstellung der Arbeitshöhe und des Arbeitswinkels ermöglichen.

Eine Schalttafel mit Frequenzumformer wird mitgeliefert.

Schleifzylindermaß: Ø400/200x350 mm.

Eine Ø200 mm lock-it™ Spindel ist direkt auf dem Läufer des 2,2 kW Motors montiert. Die Spindelgeschwindigkeit ist via eines Frequenzumformers stufenlos einstellbar.

Über dem Rost befindet sich ein Sicherheitsglas, das den Bediener vor unangenehmen Luftströmen schützt und trotzdem einen guten Überblick und Kontakt mit dem Schleifprozess verschafft.

Mawes Maschinen Werkzeuge Systeme AG
 Chaltenbodenstr. 6d T. +41 44 785 06 68
 CH-8834 Schindellegi F. kein2014
 info@mawes.ch www.mawes.ch



Technische Spezifikationen	
Spindelmotor	2,2 kW, 400V/50-60Hz, 16A
frequenzgesteuert	400 – 1400 U/min – frequenzgesteuert
Spindel	Ø200x250 lock-it
Schleifzylinder	Ø400/200x350 mm
Absaugung	1000 m³/h, Stutzen Ø160
Rollrost	Rollendurchmesser 10 mm Mittenabstand 45 mm
Dimension: LxBxH	1000x650x900 mm
Gewicht	155 kg