

CombiCut Baureihe

Gebaut für extremste Umgebungsvariablen

mawes

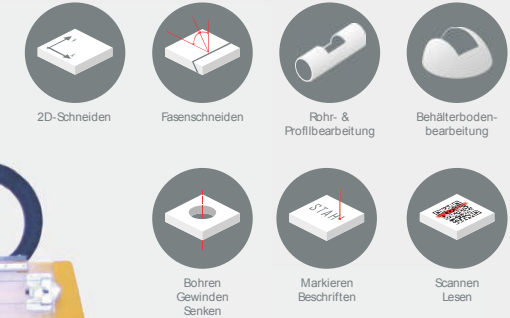
Mawes Maschinen Werkzeuge Systeme AG
 Chaltenbodenstr. 6d T. +41 44 785 06 68
 CH-8834 Schindellegi F. kein2014
 info@mawes.ch www.mawes.ch

Plasma
 +
 Autogen

Die CombiCut Baureihe ermöglicht das Schneiden von Materialstärken bis 300 mm. Weiterhin kann die CombiCut mit den Technologien Plasma- Rotator, 3-Brenner-Aggregat (Autogen), Bohraggregate bis 40 mm ∞ oder verschiedenen Markierwerkzeugen bestückt werden.

Auf dem robusten Portal können bei Bedarf bis zu 8 Autogenbrenner arbeiten.

Optional ist auch hier das Bearbeiten von Röhren und Behälterböden möglich.



Extrem widerstandsfähig und robust



Extreme Bedingungen stellen eine große Anforderung an eine Schneidanlage. MicroStep® hat auf Wunsch für alle Temperaturbereiche und Umgebungsvariablen eine passende Lösung.

- Temperaturen von -20° bis 45°C
- Widerstandsfähig gegen Schmutz, Staub und Feuchtigkeit
- Robuster Maschinenbau sorgt für Langlebigkeit auch bei schwerem Schneidbetrieb
- Hohe Werthaltigkeit auch über viele Jahre

Mehrbrenner-Betrieb mit bis zu 8 Werkzeugen



- Steigerung der Produktivität im Parallelschneidbetrieb
- Einsatz auch von mehreren Rotator-Fasenköpfen möglich
- Individuelle Werkzeugwahl - exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmt
- Alle Werkzeuge sind vollautomatisch über die iMSNC® Steuerung angesteuert

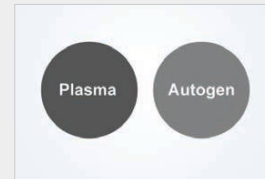
Schnelles und präzises Fasenschneiden bis zu 50°



Der neu entwickelte und endlos drehende MicroStep® R5 Rotator bietet vollkommen neue Dimensionen im vollautomatischen Fasenschneiden:

- Vollautomatische und hochpräzise Fasenschnitte bis 50° (Plasma & Autogen)
- Fasenschneiden an Flachblechen, Röhren & Profilen und Behälterböden
- Nachträgliches Anarbeiten von Fasen an fertige Bauteile
- Intuitive und einfache Programmierung von Fasen mit der MicroStep® CAM Software
- Automatische Kalibrierung des Rotators für gleichbleibende Qualität und Präzision

Wirtschaftliche Schnitte mit Plasma bis 800 A und Autogen bis 300 mm



Der konsequent durchdachte Maschinenbau bietet mit seiner Ausstattung eine verlässliche Basis auch für stärkste Materialien. Intelligentes Temperaturmanagement auch bei Technologie-Kombination lassen die Anlage auch im Mehrschicht - Betrieb nie in Grenzbereiche vordringen.

Vollautomatisches Bohren bis 40 mm ∞ und Gewinden bis M24



Die vollautomatische Bohrlösung von MicroStep® bis 40 mm ∞ und Gewindefräsen bis M24 schafft einen enormen "Mehrwert" für Ihre Produktion. Dadurch können Bauteile vor dem eigentlichen Zuschnitt vollautomatisch mit präzisen Löchern, Gewinden oder sogar Senkungen versehen werden. Für einen reibungslosen und schnellen Werkzeugwechsel kann die Anlage zusätzlich mit einem 6-, 8- oder 16-Fach Werkzeugmagazin ausgestattet werden.

3D Rohr- & Profilbearbeitung bis 1.000 mm ∞



Die 3D Rohr- & Profilbearbeitung bietet eine sinnvolle Ergänzung im MicroStep® Anlagenkonzept. Je nach Aufgabenstellung in der Rohr- & Profilbearbeitung, egal ob Rohrleitungsbau, Treppen- und Geländerbau oder vielen anderen Bearbeitungslinien können MicroStep® CNC-Anlagen mit unterschiedlichsten Rohrschneidevorrichtungen "RSV" ausgestattet werden. Die zu bearbeitenden Röhre oder Profile können in den Dimensionen ab einem Durchmesser von 30 mm bis hin zu 1.000 mm geschnitten werden.